

Datos del producto  
EPOMIT-H  
Edición 01/01/2010

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



# EPOMIT-H: mortero antiácido de resina epoxi para el rejuntado de losetas de gres cerámico.

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOMIT-H es un mortero de 2 componentes a base de una resina epoxi emulsionable al agua con cargas de sílice seleccionadas. No contiene disolventes. Se utiliza para el sellado rígido de juntas en pavimentos y revestimientos cerámicos, tanto en interiores como en exteriores, y está especialmente indicado para la industria alimentaria, laboratorios, cocinas, mataderos e instalaciones donde, por sus condiciones de uso, trabajo y limpieza, se requiera.

EPOMIT-H es impermeable y tiene una buena resistencia química, térmica y mecánica y su endurecimiento es relativamente rápido, sin fisuras y prácticamente sin retracción. Tiene una excelente capacidad de adherencia y se le pueden añadir cargas tixotropantes para su aplicación en vertical y en techos.

EPOMIT-H ha sido clasificada por APPLUS+LGAI como RG según norma UNE-EN 13888:2003.

### 2. PRESENTACIÓN

EPOMIT-H se suministra siempre de reciente preparación para evitar en lo posible la sedimentación de los elementos que lo componen, siendo así más fácil batirlo hasta su total homogeneización, en juegos predosificados de 20 Kg. de 2 componentes: 19 Kg. de comp. A + 1 Kg. de comp. B. Se suministra en colores negro, gris, arena, crema y blanco. Consúltenos para otros colores.

### 3. ESTADO DEL SOPORTE

Antes de aplicar el producto, deberemos asegurarnos de que el interior de las juntas esté limpio, seco y sin partículas mal adheridas así como de que, el mortero de agarre de las losetas, esté también completamente endurecido y seco.

### 4. MODO DE EMPLEO

Con una batidora de bajas revoluciones, batir en primer lugar el contenido del componente A en su propio cubo de presentación y, cuando observemos que la

masa empieza a estar completamente homogeneizada, le añadiremos todo el contenido del envase del componente B y seguiremos agitando hasta conseguir mezclarlos completamente entre sí.

Una vez bien mezclados los dos componentes, aplicar la masa con una espátula metálica de 10 ó 12 cm. de ancho, presionando hacia el interior de las juntas asegurando así un relleno total de las mismas. Transcurridos algunos minutos, se procederá a una primera operación de limpieza con una esponja o estropajo tipo "Scotch-Brite" humedecida con agua, a poder ser templada sobretodo en invierno, frotando de forma circular y procurando no vaciar el contenido de las juntas, hasta conseguir eliminar el producto sobrante y enrasar el mortero de resina de las juntas con los cantos de la loseta. Posteriormente, transcurridos unos minutos hasta que veamos que la resina justo empieza a endurecer, se procederá a una segunda operación de limpieza que consistirá en pasar una bayeta del tipo "Spontex", ligeramente humedecida con agua limpia, sobre las baldosas y sus juntas hasta dejar su superficie completamente limpia y afinada. Es muy importante que las esponjas y bayetas se enjuaguen muy a menudo y que se limpien las herramientas con agua caliente antes de que se endurezca el producto. Una vez endurecido, sólo se podrá limpiar con procedimientos mecánicos.

## 5. DATOS TÉCNICOS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	: De +8 a + 30° C (óptima a 20° C)
Temperatura del soporte	: De +8 a + 30° C
Humedad relativa	: < 80 %
Tiempo de trabajabilidad a 20° C	: 30/45 minutos
Transitable a 20°C transcurridas	: 24 horas
Endurecimiento total a 20 ° C	: 7 días
Temp. mínima de endurecimiento	: 8° C (endurecimiento muy lento)
Resistencia térmica	: De -30 a + 100° C
Resistencia humedad constante	: De -30 a + 70° C
Densidad a 20° C aprox.	: 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Conservación	: Puede almacenarse durante más de 1 año en sus envases cerrados y en lugar fresco y seco.
Consumo aproximado	: 3 Kg./m <sup>2</sup> con losetas de 243x118x19mm y juntas de 7x19 mm.

## 6. RESISTENCIA QUIMICA

Consultar en cada caso, pero sirvan como orientación las siguientes pruebas a 25° C.

Agua de mar	.....	Resiste
Ácido clorhídrico 10%	.....	Resiste
Ácido acético 5%	.....	Resiste
Ácido fosfórico 5%	.....	Resiste

Ácido láctico 10 %	.....	Resiste
Ácido nítrico 3%	.....	Resiste
Ácido sulfúrico 25%	.....	Resiste
Hidróxido sódico 50%	.....	Resiste
Amoníaco 20%	.....	Resiste
Etanol 96%	.....	No resiste
Xileno	.....	No resiste
Gasolina	.....	Resiste

## 7. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para conocer y utilizar con seguridad el producto EPOMIT-H, puede consultar la revisión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad del producto, conforme al reglamento REACH (CE) N° 1907/2006 y con el acuerdo de la organización de las Naciones Unidas ADR 2007 ECE/TRANS/185, a través de nuestra página [www.proaplitec.com](http://www.proaplitec.com) o solicitárnosla a [info@proaplitec.com](mailto:info@proaplitec.com).

## 8. ENSAYOS Y CERTIFICADOS

EPOMIT-H ha sido clasificado por APPLUS+LGAI como RG, según ensayo con la norma UNE-EN 13888:2003 de material de rejuntado para baldosas cerámicas con informe n° 09/996-3012. Pueden acceder a dicho ensayo y certificado en nuestra página [www.proaplitec.com](http://www.proaplitec.com) o solicitárnoslo a [info@proaplitec.com](mailto:info@proaplitec.com).

---

Nota: Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha técnica están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto, por lo que se deberán considerar de carácter orientativo, ya que son susceptibles de variaciones según las condiciones reales de la obra. Nuestra garantía alcanza únicamente defectos en cuanto a la calidad de fabricación del producto, siempre que el producto se almacene, maneje y utilice para los usos y fines que está previsto, quedando excluida cualquier otra reclamación. Los productos que componen el producto descrito están sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso siempre que estos no modifiquen las características descritas en la presente ficha. Para cualquier información adicional que se precise, estamos a su disposición para asesorarles personalmente en su caso particular.

---

**PROAPLITEC®**

Proyectos de Aplicación y Técnicas Constructivas, S. L.

Calle de la Riera, 15, bajos

08440 CARDEDEU (Barcelona)

Telf. 938454052 – Fax 938454051

[info@proaplitec.com](mailto:info@proaplitec.com)

[www.proaplitec.com](http://www.proaplitec.com)