

<p>Datos del producto EPOMIT-200® Edición 01/01/2016</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO</p>	
---	--	---

EPOMIT-200®: mortero antiácido de resina epoxi para la fijación y rejuntado de losetas de gres cerámico.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOMIT-200® es un mortero de dos componentes a base de resina epoxi que se utiliza para la fijación rígida de elementos de hormigón, acero, madera, material cerámico, sellado de juntas y para la reparación y refuerzo de estructuras. Por su gran resistencia química, térmica y mecánica está especialmente indicada para todo tipo de revestimientos y pavimentos en la industria química.

EPOMIT-200®, además de su gran resistencia química, térmica y mecánica, es resistente a la intemperie y posee una gran capacidad de adherencia que la hace especialmente indicada para la fijación de la propia cerámica directamente sobre la base, o previa aplicación de una imprimación URAPOX® según el estado que presente la superficie a recubrir. Al mortero EPOMIT-200® se le pueden añadir cargas tixotrópicas (polvo de Mica) para que se pueda aplicar, con más seguridad y facilidad, en superficies verticales y en techos.

EPOMIT-200® ha sido clasificada por APPLUS+LGAI como RG, según norma UNE-EN 13888:2003, y como R2, según norma UNE-EN 12004:2008.

2. PRESENTACIÓN

EPOMIT-200® se suministra siempre de reciente preparación para evitar en lo posible la sedimentación de los elementos que lo componen, siendo así más fácil batirlo hasta su total homogeneización, en juegos predosificados de 20 Kg. de 2 componentes: 19,600 Kg. de comp. A + 0,400 Kg. de comp. B. Se suministra en color natural, gris medio o negro . Consúltenos para otros colores.

3. ESTADO DEL SOPORTE

Las superficies de hormigón deberán estar completamente secas, exentas de lechadas, polvo o partículas sueltas. Se suprimirán las manchas de aceite o grasa y, en caso necesario, se procederá a decapar con chorro de arena o de granalla.

Las superficies de hierro deberán estar libres de óxido, costras de laminación y grasa. Para más seguridad, e imprescindible en la mayoría de los casos, se aplicará previamente la imprimación URAPOX® de dos componentes como puente de anclaje, de gran capacidad de adherencia y especialmente indicada para superficies lisas y no porosas.

En pavimentos de gres cerámico, deberemos asegurarnos de que el interior de las juntas esté limpio, seco y sin partículas mal adheridas así como de que, el mortero de agarre de las losetas, esté también completamente endurecido y seco.

4. MODO DE EMPLEO

Con una batidora de bajas revoluciones, batir en primer lugar el contenido del componente A en su propio cubo de presentación y, cuando observemos que la masa empieza a estar completamente homogeneizada, le añadiremos todo el contenido del envase del componente B y seguiremos agitando hasta conseguir mezclarlos completamente entre sí.

Una vez bien mezclados los dos componentes, aplicar la masa con una espátula metálica de 10 ó 12 cm. de ancho, presionando hacia el interior de las juntas asegurando así un relleno total de las mismas. Transcurridos algunos minutos, se procederá a una primera operación de limpieza con un estropajo tipo "Scotch-Britte" humedecido con LIMPIADOR-T (disolvente Tolueno), frotando de forma circular y procurando no vaciar el contenido de las juntas, hasta conseguir eliminar la resina sobrante y enrasar el mortero de resina de las juntas con los cantos de la loseta. Acto seguido, se procederá a una segunda operación de limpieza que consistirá en pasar una bayeta del tipo "Spontex", ligeramente humedecida con LIMPIADOR-T (disolvente Tolueno) limpio, sobre las baldosas y sus juntas hasta dejar su superficie completamente limpia y afinada.

Es muy importante que las bayetas se enjuaguen muy a menudo durante la operación de limpieza al igual que las herramientas. Una vez endurecido, solo se podrá limpiar con procedimientos mecánicos.

5. DATOS TÉCNICOS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	De +8 a + 30° C (óptima a 20° C)
Temperatura del soporte	De +8 a + 30° C
Humedad relativa	< 80 %
Tiempo de trabajabilidad a 20° C	30/45 minutos
Transitable a 20° C transcurridas	24 horas
Endurecimiento total a 20 ° C	7 días
Temp. mínima de endurecimiento	8° C (endurecimiento muy lento)
Resistencia térmica	+ 100° C
Resistencia humedad constante	+ 70° C
Adherencia al hormigón	Rotura del hormigón
Densidad a 20° C aprox.	1,9 g/cm ³
Conservación	No es aconsejable su almacenamiento durante más de 2 ó 3 meses, siempre es sus envases cerrados en lugar seco y a temperatura ambiente, ya que puede resultar muy difícil batir el Comp. A Si se aprecia que el Comp. A se ha endurecido, expóngase el envase cerrado a una fuente de calor o al baño maría, hasta que vuelva a su textura original.
Consumo aproximado para el sellado de juntas entre losetas	2,3/2,7 Kg./m ² para juntas de 5/6x20 mm con losetas de 240x115x20 mm
Consumo aproximado para la fijación de losetas	9/10 Kg./m ² aplicado con llana dentada de 6/7 mm con losetas de 240x115x20 mm

6. RESISTENCIA QUIMICA

Consultar en cada caso, pero sirvan como orientación las siguientes indicaciones.

Ácidos y álcalis	Excelente
Disolventes	Excelente
Detergentes industriales	Excelente
Grasas y aceites	Excelente
Gasolinas	Excelente

7. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para conocer y utilizar con seguridad el producto EPOMIT-200®, puede consultar la revisión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad del producto, conforme al reglamento REACH (CE) N° 1907/2006 y con el acuerdo de la organización de las Naciones Unidas ADR 2015, a través de nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnosla a info@proaplitec.com.

8. ENSAYOS Y CERTIFICADOS

EPOMIT-200® ha sido clasificado por APPLUS+LGAI como RG, según ensayo con la norma UNE-EN 13888:2003 de MATERIAL DE REJUNTADO PARA BALDOSAS CERAMICAS con informe n° 09/996-3013, y como R2, según ensayo con la norma UNE-EN 12004:2008 de ADHESIVOS PARA BALDOSAS CERAMICAS con informe n° 09/996-3014. Pueden acceder a dichos ensayos y certificados en nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnoslo a info@proaplitec.com.

Nota: Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha técnica están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto, por lo que se deberán considerar de carácter orientativo, ya que son susceptibles de variaciones según las condiciones reales de la obra. Nuestra garantía alcanza únicamente defectos en cuanto a la calidad de fabricación del producto, siempre que el producto se almacene, maneje y utilice para los usos y fines que está previsto, quedando excluida cualquier otra reclamación. Los productos que componen el producto descrito están sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso siempre que estos no modifiquen las características descritas en la presente ficha. Para cualquier información adicional que se precise, estamos a su disposición para asesorarles personalmente en su caso particular.

Proaplitec®

Proyectos de Aplicación y Técnicas Constructivas, S. L.

Calle de la Riera, 15, bajos

08440 CARDEDEU (Barcelona)

Tel. 938454052 - Fax 938454051

info@proaplitec.com

www.proaplitec.com